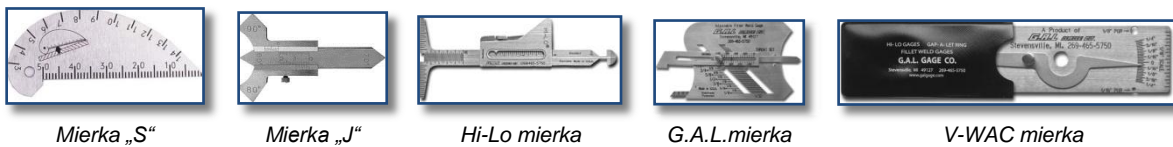


Obr. č. 3 Ukážky použitia mierky Cambridge, AWS a G.A.L.

I mierka so stupnicou na meranie

koreni zvaru. V-WAC mierk

zie a



Mierka „S“

Mierka „J“

Hi-Lo mierka

G.A.L.mierka

V-WAC mierka

Obr.č.4 Rôzne typy mierok zvarov

stav a

strojov a

, bez



Obr. č. 6 : Inšpekčný kufrík s kompletným vybavením pre priamu vizuálnu kontrolu zvarov

o. Na kontrolu pomocou

alebo zvarov
boroskopy, fibroskopy a videoendoskopy.

to

Boroskopy

hranolov a

Fibroskopy

boroskopom a fibroskopom

Videoendoskopy

a displejom, vlastnou elektronikou,

tak

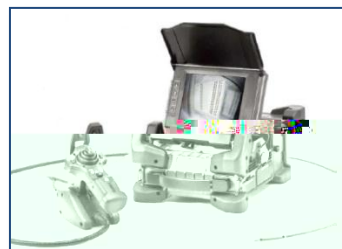
v alebo vide
atky metrov.



a) Sada boroskopov



b) fibroskop



c) videoendoskop

Obr. č. 6 : Prístrojová technika pre nepriamu vizuálnu kontrolu

miest v

stav mi

defektov pod. V
rozmerov meranie je priamo v obraze nie je mierka
ho nie je s . V ie je
bne. eoendoskopy
stereoskopick

takto

a
v

mierky a



Obr. č. 7 a 8 : Ukážka merania zložitej trhliny a šírky, hĺbky a celkovej plochy vrubu na hrane pomocou stereoskopického merania videoendoskopom



Obr. č. 9 a 10: Ukážka merania „veľkosti“ (plochy) neželaného kusu materiálu na vnútornom povrchu a hĺbky neprievaru (obrázok vpravo)

a

objektu

V

chyby

n

v

a

a

jeho rozmer, bez
v

, tak po

a a menej